

СОГЛАСОВАНО

на Педагогическом совете
«30» ноября 2022 г.
Протокол № 2

УТВЕРЖДЕНО

Приказом директора ГБПОУ НСО
«Бердский политехнический колледж»
от «15» февраля 2023 г. № 40-д
Директор Р.К. Устинова



Положение об учебно-производственных мастерских

I. Общие положения

1. Учебно-производственные мастерские (далее - УПМ) являются структурным подразделением государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Бердский электромеханический колледж» (далее – Учреждение), учебно-производственной базой, обеспечивающей качественную организацию и проведение учебных практик, в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

2. В учебно-производственных мастерских осуществляется формирование профессиональных умений и навыков, формируется опыт обучающихся, предусмотренных требованиями федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования (далее – СПО), рабочих программ по специальным дисциплинам, производственной (профессиональной) практики в группах СПО и рабочих программ по специальным дисциплинам.

3. Использование учебно-производственных мастерских и оборудования в целях, не предусмотренных настоящим Положением, запрещается.

II. Цель и задачи деятельности учебно-производственных мастерских

4. Основной целью учебно-производственных мастерских является организация и качественное проведение учебных практик студентов Учреждения с целью получения первичных профессиональных умений и навыков, подготовки студентов к осознанному и углубленному изучению общепрофессиональных и специальных дисциплин, привитие им практических профессиональных умений и навыков, получению опыта по избранной специальности, профессии;

5. Учебно-производственные мастерские решают следующие задачи:

- постоянное совершенствование качества практического обучения студентов с учетом требований учебных планов и программ

- формирование в процессе производственного обучения сознательного отношения к труду, развитие инициативы и творчества
- изготовление образцов приборов, машин, механизмов, производственных установок и других изделий, разработанных в порядке научно-технического творчества, проведение экспериментально-конструкторской работы
- выпуск технических средств обучения, учебно-лабораторного оборудования, при соответствии производимых работ требованиям учебных программ
- укрепление учебно-материальной базы Учреждения.

III. Оборудование учебно-производственных мастерских

6. Учебно-производственные мастерские оснащаются всем необходимым оборудованием, инструментами, приспособлениями, технической и технологической документацией в соответствии с программами учебных практик студентов.

7. В учебно-производственных мастерских оборудуются рабочие места индивидуального пользования для обучающихся, в зависимости от численного состава группы и рабочее место мастера.

8. Рабочее место мастера производственного обучения оборудуется рабочим столом, демонстрационным оборудованием, шкафами для хранения наглядных пособий, экспозиционными устройствами, классной доской, техническими средствами обучения, инструментами и приспособлениями в соответствии со спецификой профессии.

9. В учебно-производственных мастерских оборудуются стенды с эталонными изделиями, инструкциями по охране труда и правилами технического обслуживания оборудования.

10. Конструкция и организация рабочих мест в учебно-производственных мастерских должна обеспечивать возможность выполнения работ в полном соответствии с рабочими программами по учебной практике, календарно-тематическим планированием в группах СПО и рабочими программами производственного обучения, а также учитывать различия антропометрических данных обучающихся, требования научной организации труда и технической эстетики.

11. Планировка мастерских, размещение в них рабочих мест, оборудования и мебели должны обеспечивать благоприятные и безопасные условия для организации учебно-воспитательного процесса, возможность контроля за действиями каждого обучающегося.

12. Рабочие места обучающихся обеспечиваются инструкциями по охране труда при выполнении конкретных видов работ, разработанными на основе типовых, утвержденными директором Учреждения.

13. Технический уход за оборудованием учебно-производственных мастерских, необходимый мелкий ремонт производится персоналом Учреждения. Ремонт, классифицируемый, как средний или капитальный проводится соответствующими ремонтными организациями на договорной основе.

4. Организация работы в учебно-производственных мастерских и лабораториях

14. В учебно-производственные мастерские допускаются обучающиеся, не имеющие медицинских противопоказаний к обучению по данной специальности.

15. Все работы в мастерских обучающиеся выполняют в спецодежде.

16. К выполнению каждого нового вида работ обучающиеся допускаются только после проведения инструктажа по охране труда и по пожарной безопасности.

17. Работа обучающихся в учебно-производственных мастерских осуществляется под непосредственным руководством мастера производственного обучения.

18. Занятия в учебно-производственных мастерских проводятся в соответствии с режимом работы мастерских, утвержденным директором Учреждения.

19. Практика проводится в форме:

- лабораторных занятий;

- практических занятий;

- производственной деятельности по изготовлению студентами в учебно-производственных мастерских наглядных пособий и другой продукции.

20. При проведении практики, лабораторных работ для получения первичных профессиональных умений и навыков группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек, в исключительных случаях - менее 8 человек. По окончании практики для получения первичных профессиональных умений и навыков выставляется оценка или присваивается профессия в соответствии с учебным планом.

21. Учебная нагрузка студентов, проходящих практику в учебно-производственных мастерских, не должна превышать 36 часов в неделю.

22. Организация производственного обучения производится под руководством мастера производственного обучения.

23. Труд студентов организуется в соответствии с требованиями рабочих учебных планов и рабочих программ практики, требованиями правил норм охраны труда и пожарной безопасности

24. Несчастные случаи, происшедшие в учебно-производственных мастерских со студентами во время прохождения ими учебной практики, расследуются комиссией в соответствии с требованиями трудового законодательства.

25. Управление УПМ осуществляется заведующим УПМ, который назначается приказом директора Учреждения.

26. Заведующий УПМ работает под руководством директора Учреждения, зам. директора по учебно-производственной работе, несет ответственность за хозяйственную деятельность мастерских, соблюдение финансовой, договорной, трудовой дисциплины, охраны труда.

V. Работники УПМ

27. К работникам УПМ относятся: заведующий УПМ, мастера производственного обучения, учебно-вспомогательный и иной персонал.

28. Руководство УПМ осуществляет заведующий УПМ, который назначается директором Учреждения, также он несет ответственность за выполнение программ учебной практики наравне с руководством Учреждения.

На заведующего УПМ возлагается:

- организация практического (производственного) обучения и производственной работы студентов в соответствии с учебными планами и программами;

- подготовка учебно-материальной базы для организации и проведения всех видов учебных практик по профилю специальностей Учреждения в соответствии с требованиями государственных образовательных стандартов к практической подготовке выпускников Учреждения;

- содержать мастерскую в соответствии с санитарно-гигиеническими требованиями, предъявляемыми к учебно-производственной мастерской и лаборатории;

- следить за чистотой, ежедневно проводить влажную уборку и ежемесячно проводить генеральную уборку силами обучающихся;

- выполнять работу по обеспечению мастерских оборудованием, инструментами, материалами;

- планировать работу учебно-производственных мастерских и лабораторий;

- организовывать наладку и ремонт техники, оборудования;

- осуществлять контроль за санитарно-гигиеническим состоянием мастерских и лабораторий;

- организация и проведение мероприятий по охране труда и технике безопасности;

- обеспечение ведения необходимого учета и составление отчетности;

- составлять графики работы учебно-производственных мастерских, соблюдать их выполнение;

- осуществлять текущий и планово-предупредительный ремонт оборудования;

- принимать меры к своевременному обеспечению оборудованием, инструментами, материалами, запасными частями и средствами обучения;

- вести учет движения материалов, инструмента, списание производить по утвержденным нормативам.

- постоянно совершенствовать материальную базу учебно-производственных мастерских Учреждения.

- производственное обучение обучающихся в УПМ осуществляется под руководством мастеров производственного обучения Учреждения.

В своей деятельности мастер производственного обучения руководствуется:

- положением об учебной и производственной практике студентов;

- должностной инструкцией;

- действующим законодательством.

29. Мастер производственного обучения обязан:

- обеспечивать выполнение планов и программ учебных практик в учебно-производственных мастерских в соответствии с профилем подготовки специалистов СПО;

- вести работу по разработке методических и учебных пособий по учебным практикам в соответствии с профилем специальностей;

- организовывать и непосредственно руководить практикой студентов на базе учебно-производственных мастерских Учреждения;

- обеспечивать соблюдение правил техники безопасности, охраны труда, пожарной безопасности.

- контролировать и своевременно проводить инструктаж студентов с оформлением в журнале учета инструктажа по технике безопасности и противопожарной безопасности.

- организовывать выполнение практических работ, а также работ по изготовлению качественной продукции по профилю специальности подготовки для нужд Учреждения.

- привлекать студентов к техническому творчеству.

- подготавливать оборудование и соответствующую оснастку к занятиям, совершенствовать материально-техническую базу учебно-производственных мастерских.

30. Учебная нагрузка мастеров производственного обучения определяется исходя из количества учебных часов, предусмотренных учебным планом, и составляет не менее 1080 часов в год на одного мастера.